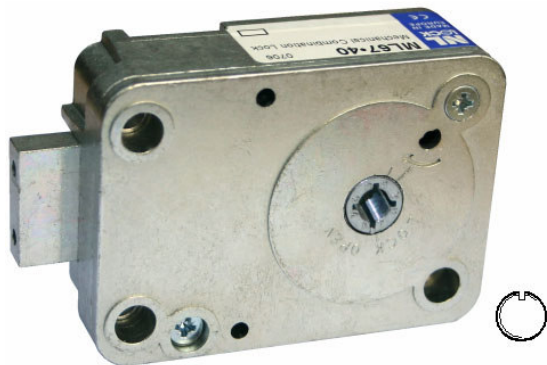


OPUS line

Technical manual



Opus 20 mechanical Lock

ML67•85 Technical Manual

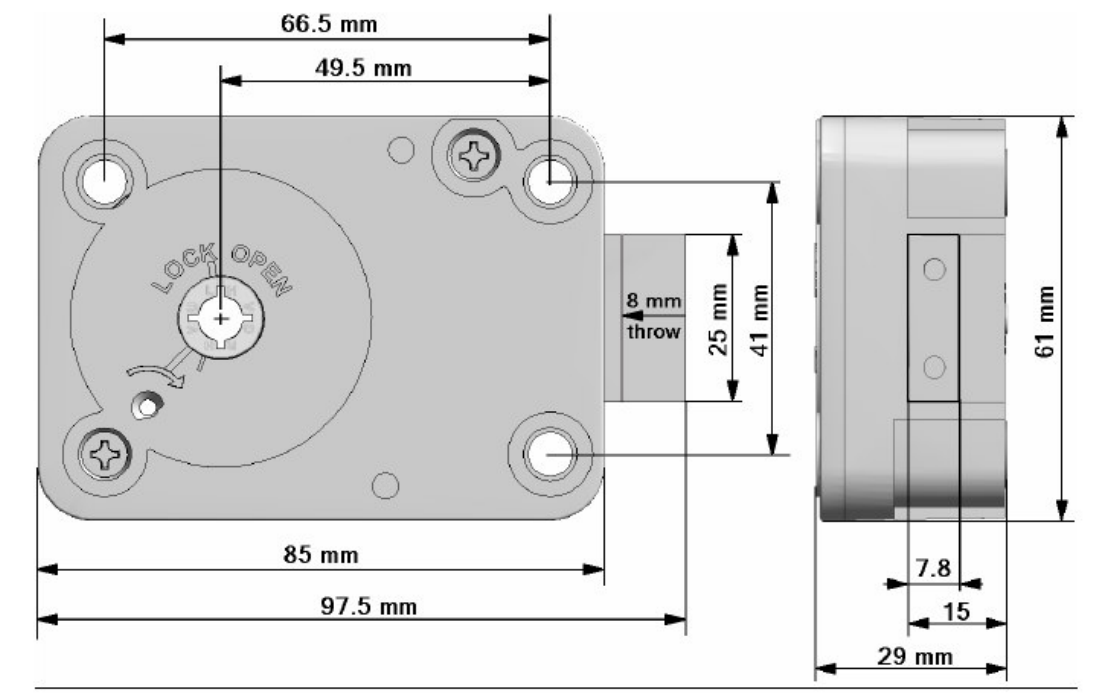
CHARACTERISTICS

The Opus 20 is a manipulation resistant 3-wheel Combination Lock with new features and is very easy to mount. The lock has the standard foot prints (66,7x41mm) and can be mounted in all four directions. (RH, LH, VU, VD)

Measurements: 85 mm x 61 mm, x 29 mm. Lock bolt: 25 mm x 8mm with two M4 holes on the bolt head. Bolt Travel 8 mm.

Two optional sliders can be inserted to make a 3-way locking system.

DIMENSIONS / MOUNTING INSTRUCTIONS





The Lock is delivered with the Bolt retracted and ready for mounting.

← Keep the bolt retracted until the dial is installed.

Mount the dial ring centered on the spindle hole.

To mount the lock, only use the delivered 3 mounting screws (M6 or US 1/4 20G BSW) and do not over-torque. (Torque approximately 3,5 Nm). Make sure that the spindle hole on the lock is properly aligned.

Cut the spindle so that it is approximately 4mm below the lock cam when assembled.

Deburr the spindle end. Insert the spindle (with the dial attached) through the spindle hole of the door. Gently thread (clockwise) the spindle through the drive cam until tight. Then rotate (counterclockwise) to the desired spline position on the cam.

There are four positions in the cam for the spline key. The positions are marked as follows:



RH (right hand) Lock bolt points right as you face the back of the door.



VU (vertical up) Lock bolt points upward.

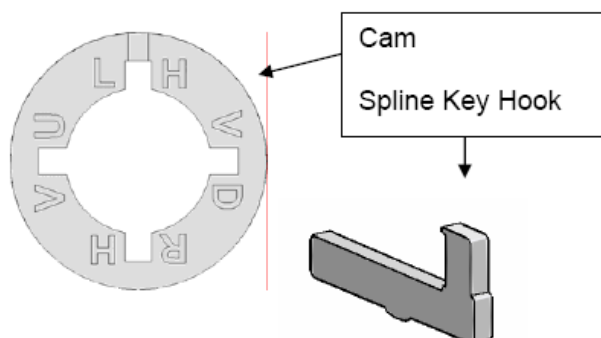


LH (left hand) Lock bolt points left as you face the back of the door.



VD (vertical down) Lock bolt points downward.


Insert the spline key fully into the spline key slot with the hook point toward the center of the cam. Use a light hammer to push in the spline key.





Turn Dial LEFT to extend the bolt. The bolt must slide easily to the end position and should not be restricted by the bolt work

Delivered Factory Code is „50“.

4x  Turn LEFT and pass “50” three times and stop exactly on “50” on the Opening index the fourth time.

Due to installation tolerances it is possible that the code may have shifted up to two numbers up or down. This shifting is normal and will be eliminated once the code is re-set. If the lock does not open on “50”, try to open at „48“ then “49”, “51” or ”52”.

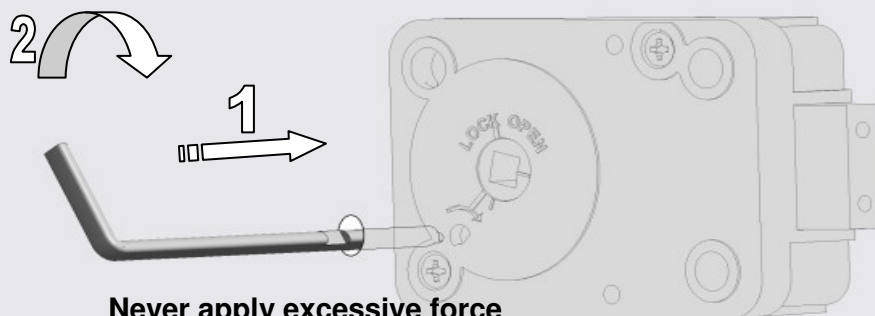
Also due to these tolerances it is important to re-set the code after installation.

With door open, turn the bolt work and lock to locked position.
Dial the code at which the lock opened on the CHANGING INDEX.

Example: If the lock opens at “49.

4 x LEFT until “49” stops exactly at the Changing Index

1. Carefully insert change key on the inside of the safe door.
Slightly wiggle if necessary.
2. Turn change key as shown clockwise to the stop (approx. 90 deg.)



Never apply excessive force

If change key cannot be inserted or turned, the correct code has not been dialed to the Changing Index on the dial. Take out the key and dial the

Change Keys

If installers use the same change key to set up several locks, it is important to inspect the change key regular basis.




If the change key is bend or shows signs of wear it needs to be replaced. Otherwise the new code will not be set exactly as dialed.

valid code again.

Now dial your factory code using the CHANGING INDEX.

* We suggest to set the code to 10-20-30 as that matches the user instruction NL LOCK provides.

The last number must be higher than 10. For security reasons, each number should be at least 4 increments apart from the others. For example: 49-45-41 and not 51-52-53.

- 4 x  Turn LEFT, pass first code number three times and stop exactly on the number on the **Changing Index** the fourth time.
- 3 x  Turn RIGHT, pass second code number twice and stop exactly on the number on the **Changing Index** the third time.
- 2 x  Turn LEFT, pass third code number once and stop exactly on the number on the **Changing Index** the second time.

When turning the dial, if a number is passed, start over at the beginning.

After the new Code is completely entered, **turn change key LEFT and remove it.**
The new Code is installed.

Try the new code several times (using Opening Index) before closing the door!

DATA SHEET

Mechanics	
Opening	manually
Locking	manually
Blocking element	3 Wheels
Manipulation Protection	yes
Mounting dimensions	standard
Certifications	
VdS	Class 2
EN 1300	Class B
UL	Group 2M

VdS Class 2 Certification (shown is page 1 only; the complete document is available on demand)



Zertifikat

über die

Anerkennung

von

Bauteilen und Systemen

Inhaber der Anerkennung:

LOCK Technology BV
Vlijtstraat 40

NL-7005 BN Doetinchem

Anerkennungs-Nr.:	Anzahl der Seiten:	Gültig vom:	Gültig bis:
M 106323	4	03.05.2006	02.05.2010

Gegenstand der Anerkennung:

Hochsicherheits-Zahlenkombinationsschloss - Klasse 2
ML67•40

Verwendung:

in Wertbehältnissen

Anerkennungsgrundlagen:

Verfahren für die Anerkennung und Prüfung
von Geräten, Bauteilen und Systemen
der Brandschutz- und Sicherungstechnik - VdS 2344 : 1999-02

Richtlinien für mechanische Sicherungseinrichtungen
Hochsicherheitsschlösser für Wertbehältnisse
Anforderungen und Prüfmethode - VdS 2396 : 2005-09

Klassifizierung von Hochsicherheitsschlössern nach ihrem
Widerstandswert gegen unbefugtes Öffnen
EN 1300 : 2004-06

Die Anerkennung
umfasst nur das angegebene Bauteil/System in der zur Prüfung eingereichten Ausführung

- mit den Bestandteilen nach Anlage 1,
- dokumentiert in den technischen Unterlagen nach Anlage 2,
- zur Verwendung in den angegebenen Einrichtungen der Brandschutz- und Sicherungstechnik.

Bei der Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung sind die Hinweise/Bemerkungen nach Anlage 3 zu beachten.

Die Gültigkeit der Anerkennung kann auf Antrag verlängert werden. Antrag auf Verlängerung ist spätestens 6 Monate vor Ablauf der Gültigkeit zu stellen.

Das Zertifikat darf nur unverändert und mit sämtlichen Anlagen vervielfältigt werden. Alle Änderungen der Voraussetzungen für die Anerkennung sind der VdS-Zertifizierungsstelle - mitsamt den erforderlichen Unterlagen - unverzüglich zu übermitteln.

Eine Werbung mit der VdS-Anerkennung des Produktes muss den Inhalt des Zertifikates korrekt wiedergeben und darf nicht auf wettbewerbsrechtswidrige Art und Weise erfolgen.

Köln, den 3. Mai 2006

Schüngel

Geschäftsführer

Conrads

Leiter der Zertifizierungsstelle

VdS Schadenverhütung GmbH
Zertifizierungsstelle
Amsterdamer Str. 174
D-50735 Köln

Ein Unternehmen des Gesamtverbandes der Deutschen Versicherungswirtschaft e.V. (GDV) akkreditiert als Zertifizierungsstelle für die Bereiche Brandschutz- und Sicherungstechnik von der Deutschen Akkreditierungsstelle Technik (DATech)



DAT-ZE 005/92



STB microtechniques sa

E-mail : info@stbmicro.com

Website : stbmicro.com